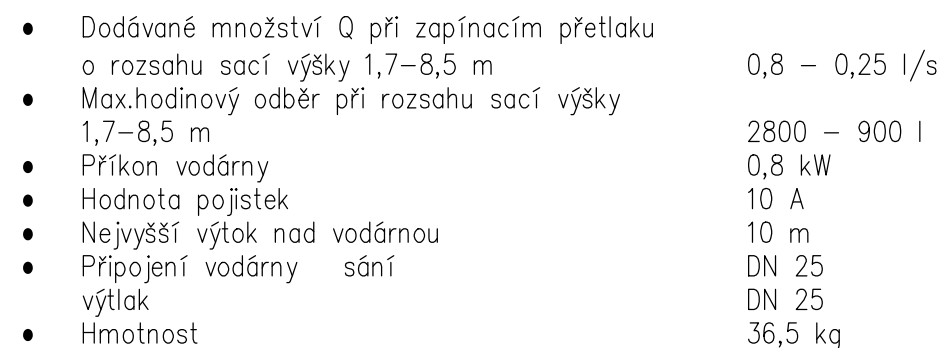


PŮDORYSNÉ SCHÉMA TRASY VNITŘNÍHO  
VODOVODU 1.NP



• VODNÁRNÁ VODÁRNA URČENÁ K ZASOBOVÁNÍ OBJEKTŮ PITNOU NEBO UŽITKOVOU VODOU, KDE SACÍ VÝŠKA NEPŘESAHUJE 8,5 M SML. TLAKOVOU NÁDOBU LEŽE UMÍSTIT NA ULBOVITE MÍSTE VE VÝTLAČENÉ RÁDI.

• VODÁRNA SE UMÍSTUJE DO PROSTŘEDÍ OBYČEJNÉHO A VŮLKHO. PROSTŘEDÍ MUSÍ BÝT NEZMURNOU A NEVÝBUŠNÉ.

• JEDNOSTUPNĚ OSTRĚDNE ČERPADLO SE ZABUDOVANÝM ELEKTROMOTOREM ZAJIŠTĚ SAMONAVRÁŠ. ELEKTOR JE VLOŽEN V TĚLESE KONSTRUOVANÉM TAK, ŽE ČERPADLO ZŮSTÁVA STÁLE ZAPLŇOVANÉ VODOU, COŽ JE NEZBYTNÉ PRO VEDENÍ ČERPADLA DO PROVOZU. OBĚŽNÉ KOLO JE LETMO ULOŽENÉ NA PRODLOUŽENÉ HŘIDELI. UTIŠNĚNÍ HŘIDEL ČERPADLA JE PROVEDENO MECHANICKOU UCPÁVKOU. KONZOLA SPOJUJE ČERPADLO S ELEKTROMOTOREM V JEDEN CELEK A UMOŽŇUJE ULOŽENÍ A UPEVNĚNÍ SOUSTROJÍ NA ZÁKLAD.

• ČERPADLO JE POHÁNĚNO JEDNOFÁZOVÝM PŘÍRUBOVÝM ELEKTROMOTOREM S PRODLOUŽENOU HŘIDELI. VODÁRNA JE VYBAVENA TLAKOVOU NÁDOBOU 35 LITRŮ. VNITŘNÍ PROSTOR NÁDOBY JE ROZDĚLEN PŘÍZVOVÝM VAKEM NA HORNÍ PROSTOR, VE KTERÉM JE STÁLÝ PŘETLAK PLYNU A NA DOLNÍ PROSTOR, DO KTERÉHO JE DOPRAVOVÁNÁ VODA Z ČERPADLA. PŘÍ PRODVOU JE VODA DOPRAVOVÁNÁ DO SPODNIHO PROSTORU TLAKOVÉ NÁDOBY ZA STÁLEHO STÁLÉHO PLYNU NAD VAKEM. TAKÉ KAUŽI I PRODVOU ČERPADLA A PŘI UTIŠNĚNÍ VÝTLAKU SE PLYN ROZPÍNA A VYTLAČUJE VODOU DO ROZVODNÉ SÍTĚ. AUTOMATICKÝ PRODVOV VODU JE ŘÍZEN TLAKOVÝM SPÍNÁČEM, UMÍSTĚNÝM NA TVAROVCE. ELEKTROMOTOR JE CHRÁNĚN PROTI PŘETÍŽENÍ ZABUDOVANOU TEPELNOU OCHRANOU. SACÍ POTRUBÍ MUSÍ BÝT OPATŘENO SAGÍM KOSMÍM NEBO ŽPĚTNÝM VENTILEM.


$$\begin{array}{r} \text{A (mm)} \quad 610 \\ \text{B (mm)} \quad 487 \\ \hline \end{array} \qquad \begin{array}{r} \text{C (mm)} \quad 178 \\ \text{D (mm)} \quad 314 \\ \hline \end{array}$$

- TROJITÝ FILTR: KOMBINACE MECHANICKÉHO FILTRU, UHLÍKOVÉHO FILTRU A UV LAMPY 25 W, 3/4" + 1"
- SESTAVA PRO FILTRACI DEŠŤOVÉ UŽITKOVÉ VODY. DEŠŤOVÁ VODA OBSAHUJE MECHANICKÉ NEČISTOTY Z OVZDUŠÍ, STŘECH APOD. KTERÉ SE ODFILTRUJÍ MECHANICKÝM FILTREM. ORGANICKÉ LÁTKY, NEPŘÍJEMNÉ ZAPACHY, ZÁKAL A BARVA SE DOBRĚ REDUKUJÍ POMOCÍ AKTIVOVANÉHO UHLÍKU. A UV LAMPA POSTÁRA O DESINEKCI TĚTO VODY.
- MECHANICKÉ FILTRY CINTROPUR ODSTRÁNÍ MECHANICKÉ NEČISTOTY AŽ DO 25 MIKRONU; PÍSEK, JÍL, VLÁSKY A NEROZPUSTNÉ ČÁSTICE. MECHANICKÉ FILTRY SLOŽÍ K PREDIFILTRACI VODY A INSTALUJÍ SE JAKO PRVNÍ STUPEŇ FILTRAČNÍHO SYSTÉMU. MECHANICKÝ FILTR JE VYBAVEN FILTRAČNÍ VLOŽKOU 25 *mc*.
- FILTR CINTROPUR W25 TE-C7N JE ŽIVÝ FYZIKÁLNĚ GRANULOVANÝ AKTIVOVANÝ UHLÍKEM PRO ZLEPŠENÍ CHUTI A ODSTRÁNĚNÍ NEPŘÍJEMNÝCH ZAPACHŮ, CHLORU, OZONU A TAKÉ SNIŽENÍ KONCENTRACE TĚŽKÝCH KOVŮ, PESTICIDŮ A JINÝCH ORGANICKÝCH LÁTEK. KORPUS FILTRU A VLOŽKY JSOU VYROBĚNÉ Z PRŮHLÉDNÝCH MATERIÁLŮ PRO LEPŠÍ VIZUÁLNÍ KONTROLU NAPLNĚ. OBJEM PÍNÍ VLOŽKY JE 0,57 LITRU.
- UV LAMPA NA DESINECKY VODY JSOU KONSTRUOVANÉ VE ZNÁMÉ A OSVĚDČENÉ KONSTRUKCI FILTRU. UVNITŘ NEPŘÍJEDNEHO ČERNÉHO KORPUSU SE NACHÁZÍ VÁLCEK Z LEŠTĚNÉHO NEREZU, KŘEMĚNÁ TRUBICE A UVNITŘ TĚTO TRUBICE UV ŽAROVKA.
- UV LAMPY CINTROPUR JSOU URČENÉ K ODSTRÁNĚNÍ BAKTERIÍ, CYST A VÍRŮ Z VODY POMOCÍ UV ŽÁŘENÍ. TATO METODA DESINEFKACE NAJDĚ SVE UPATNĚNÍ PRO RODINNÉ DOMY, CHATY, LABORATORY, RESTAURACE, NEJMOCNICE A TAKÉ V PRŮMYSLU. VODA SE DOSTÁVA DO UV REAKTORU A DÁLE PŘETĚKÁ KOLEM VÝKONNÉ RUTOVÉ LAMPY, KTERÁ SE NACHÁZÍ UVNITŘ TERMICKY ZABEZPEČENÉ KŘEMĚNÉ TRUBICE. UV ŽÁŘENÍ SE ODRAŽÍ OD LEŠTĚNÉHO NEREZOVÉHO VÁLCE, ABY OZÁŘOVALO BYLO JEŠTĚ VÝKONNĚJŠÍ. ULTRAFIALOVÉ ŽÁŘENÍ O DELECE 253,7 NM ZABÍJÍ BAKTERIE A VÍRY A POSKŮJUJE JEJICH STRUKTURU MOLEKUL DNA A TAK JIM ZNEMOŽŇUJE ROZMNOŽOVÁNÍ. ŽÁROVĚN ŠKÁD NENÁŠÍ ŽÁDNÉ ZMĚNY DO CHEMICKÉHO OBSAHU VODY. NEVYTVÁŘÍ VEDEJŠÍ PRODUKTY. ULTRAFIALOVÉ ŽÁŘENÍ JE ZCELA NEŠKODNÉ, EKOLOGICKÉ, SNADNÉ, LEVNÉ A NEJMUDRĚNĚJŠÍ ZPŮSOB DESINEFKACE.
- TROJITÝ FILTR TRO UV 25 W DOSAHUJE NOMINÁLNÍHO DOPORUČENÉHO PRŮTOKU VODY AŽ 1,3 m<sup>3</sup>/hod (MAXIMÁLNÍ PRŮTOK JIŽ 2,0 m<sup>3</sup>/hod).

- PŘIPOJENÍ NA ROZVOD SV
- NAD PODLAHU PŘECHOD Z PE NA PPR
- UZAVÍRACÍ ARMATURA S VYPOUŠTĚNÍM
- SESTAVA HRUBÉHO A JEMNÉHO FILTRU
- UZAVÍRACÍ VENTIL
- SESTAVA DOMÁCÍ VODÁRNY
- UZAVÍRACÍ VENTIL
- SESTAVA JEMNÉ FILTRACE S UV LAMPOU TRIO UV 25 W
- UZAVÍRACÍ VENTIL S VYPOUŠTĚNÍM
- PŘIPOJOVACÍ A PATERNÍ POTRUBÍ VYSPÁDOVAT K VYPOUŠTĚCÍM VENTILŮM

Studená voda	tlizolace 20 mm	pátevní vedení
Studená voda	tlizolace 10 mm	připojovací vedení

- PROJEKT JE ZPRACOVÁN V ROZSAHU PRO STAVEBNÍ POVOLENÍ A PRO VÝBĚR DODAVATELE
- VÝTOVKOVÉ ARMATURY A ZARÍŽOVACÍ PŘEDMĚTY BUDOU PODROBNĚ SPECIFIKOVÁNY INVESTOREM PŘED REALIZACÍ
- ROZVODY POTRUBÍ PŘED MONTÁŽÍ NUTNÉ KOORDINOVAT S OSTATNÍMI PROFESEMI, HLAVNĚ S ROZVODY VYTÁPĚNÍ A KANALIZACE
- POLOHA INSTALACÍ VE VÝKRESE JE POUZE ORIENTAČNÍ, POTRUBÍ SE BUDE MONTOVAT DLE KOORDINAČNÍCH VÝKRESŮ VŠECH PROFESÍ
- PŘED ZAHÁJENÍM MONTÁŽE JE TŘEBA PROVĚŘIT PROVEDITELNOST ŘEŠENÍ A V PŘÍPADĚ KOLIZÍ ŘEŠIT TOTO NEPRODLENĚ S GP ZA ÚČASTI VŠECH PROFESÍ
- NEJDLUŽOU SOUČÁSTÍ VÝKRESOVÉ DOKUMENTACE JE TECHNICKÁ ZPRÁVA

Ing. Zbyněk Pouzar Statika a dynamika staveb, projektování Adresa: Sadová 245, 351 34 Skalná Tel.: +420 604 611 456 E-mail: zpouzar@seznam.cz Web: www.zbynekpouzar.cz IČO: 69953899 DIČ: CZ7302061844		Oprávnění:	
Martin Řehák Projektování pozemních staveb Adresa: Pod Hvězdárnou 2454, 350 02 Cheb Tel.: +420 604 944 856 E-mail: rehak@projkeceheb.cz Web: www.projkeceheb.cz IČO: 06008631			
Stavba <b>NOVOSTAVBA OBJEKTU STŘELNICE MYSLIVNA</b> <b>na p.p.č. 146, k.ú. Podhoří u Chebu, obec Cheb</b>		$\pm 0.000 = 486.290 \text{ m n. m.}$  výškopisný systém BpV polohopisný systém S-JTSK	
Hlavní projektant	Ing. Zbyněk Pouzar	Stupeň	DPS
Odpovědný projektant	Ing. Zbyněk Pouzar	Datum	11/2024
Vypracoval	Martin Řehák	Měřítko	1:75
Stavebník Město Cheb, náměstí Krále Jiřího z Poděbrad 1/14, 350 20 Cheb		Formát	6xA4
Část	D.1.4.1 ZTI – VNITŘNÍ VODOVOD	Číslo zakázky	0224
		Data	Střelnice.pdf
Příloha	VNITŘNÍ ROZVODY VODY, SCHÉMATA	Č. soupavy	Č. přílohy
			D.1.4.1.5
DOKUMENTACE LZE UŽÍVAT POUZE VE SMYSLU PŘÍSLUŠNÉ SMLOUVY O DÍLO. VÝKRES ČI JEHO ČÁST MŮŽE BÝT KOPIROVÁN NEBO JINÝM ZPŮSOBEM ROZŠÍŘOVÁN POUZE PO PŘEDCHOZÍM SOUHLASU AUTORA			